



 **МВС МЕХАТРОНИКА**

Дозаторы жидких
материалов

СКАУТ 21А

Для фасовки в ведра

 **МВС МЕХАТРОНИКА**

ООО «МВС Мехатроника»
450028, г. Уфа, ул. Гвардейская 55 Б

Тел.: +7 (347) 294-99-22

Почта: info@mvsufa.ru

Сайт: mvsufa.ru



Автоматическая станция фасовки жидких материалов в тару объемом от 5 до 50 л, такую как металлические ведра, пластиковые ведра, картонно-набивные барабаны.



Сделано в России
Made in Russia

Основные преимущества применения дозаторов СКАУТ 21А:

Высокая производительность

600 шт/ч (20 кг)

Высокая точность фасовки

Класс точности дозатора – 0,5 по ГОСТ 8.610-2012

Надежность оборудования

Применение только надежных комплектующих с минимальными сроками поставки обеспечивают бесперебойную работу оборудования в режиме 24/7.

Простота работы и обслуживания

Простая модульная конструкция позволяет выполнить монтаж на месте буквально за несколько часов.

Возможность управления подачей продукта

Применение частотных преобразователей позволяет регулировать подачу продукта от нескольких насосов, что сокращает энергопотребление.



Фасовочные комплексы на базе дозаторов СКАУТ позволяют:

- Достичь максимальной производительности
- Минимизировать ручной труд на предприятии
- Повысить качество продукции
- Обеспечить наилучшие условия труда персонала
- Исключить загрязнение производственной зоны

В составе фасовочных комплексов совместно с дозаторами СКАУТ могут применяться:

- Транспортная система
- Станция открытия, закрытия и опломбирования тары
- Эtiquетировочные системы
- Принтеры и маркировщики
- Паллетайзер
- Обмотчик паллет и т.п.

Узлы дозатора СКАУТ:

Система весоизмерения

Дозаторы имеют свидетельство об утверждении типа средств измерения как «Дозаторы весовые автоматические дискретного действия СКАУТ»

Клапан налива

Обеспечивает две скорости налива: «грубо» и «точно». Скорость точно регулируется на клапане.

Шкаф управления

Применение цветной сенсорной панели управления обеспечивают удобство в работе, настройке и обслуживании.

Особенности и преимущества:

- материал, контактирующий с продуктом – коррозионностойкая сталь, уплотнения – фторопласт Ф-4;
- после завершения наполнения одной тары, происходит проверка точности наполнения - в случае наличия отклонения более заданной точности программа автоматически корректирует параметры налива для выдержки точности в последующих операциях, а также, в случае наличия отрицательного отклонения, происходит дополнительное наполнение до достижения заданной точности;
- контроль массы тары;
- передача информации через интерфейс связи RS485, Ethernet, протокол Modbus RTU/TCP (формат передачи может быть различным и согласовывается с заказчиком);
- контроль времени и скорости наполнения.

