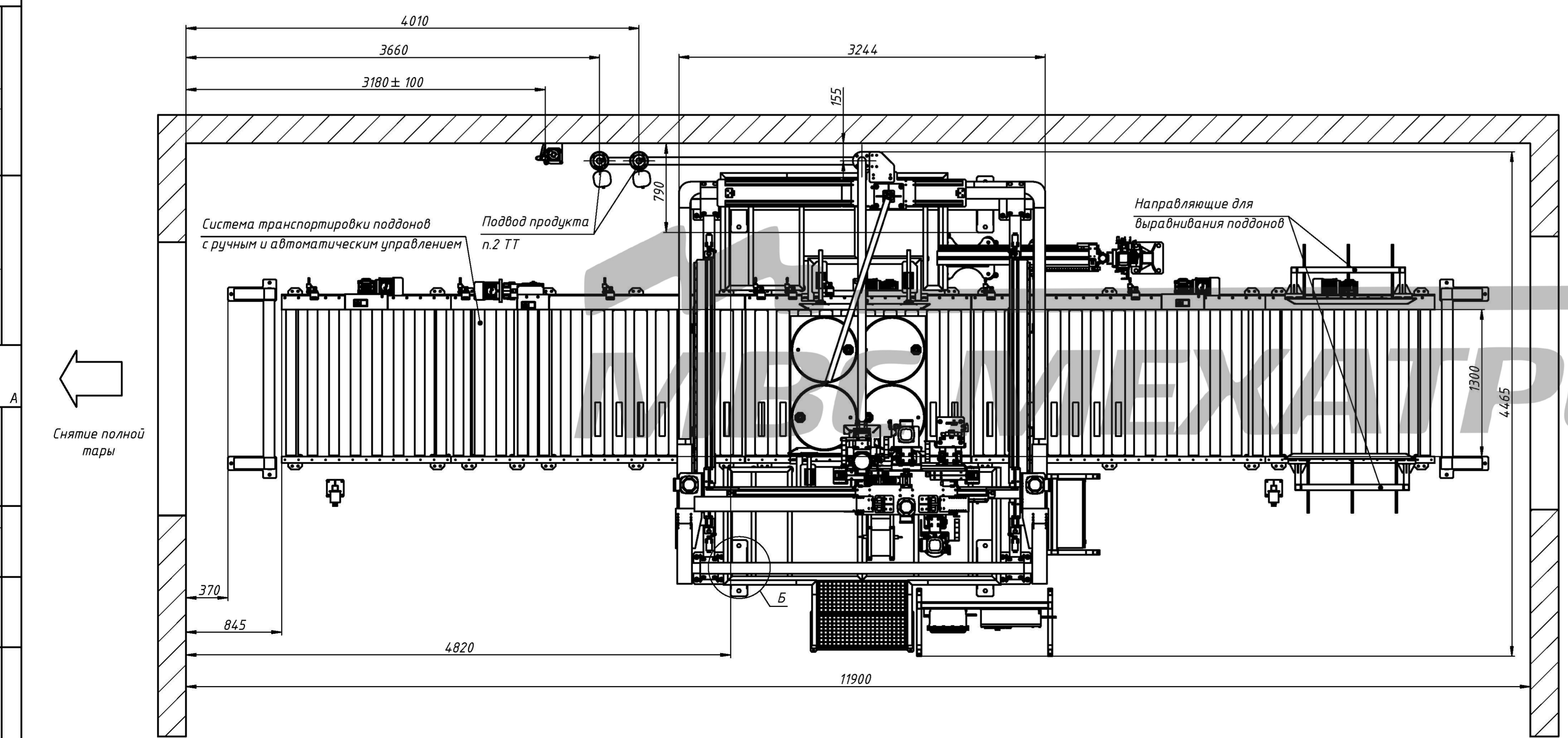
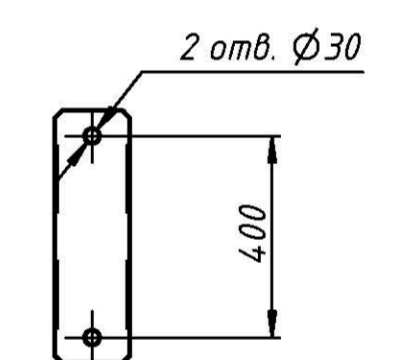
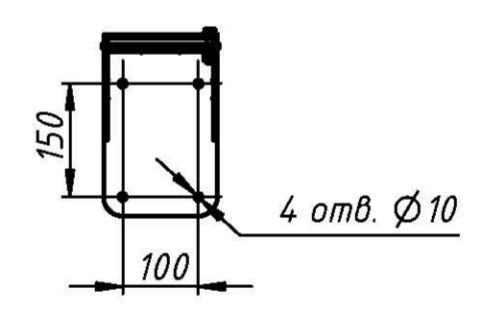


Б (1:15)  
Задание на фундамент  
4 места

А (1:10)  
Крепление к стене на 4  
анкерных болта М10.  
Толщина стены не менее 100 мм.

Крепление на 2 анкерных болта М20.  
Глубина фундамента не менее 150 мм.  
Массовая нагрузка не более 500 кг  
на площади 0,16 м<sup>2</sup>.



1. Подвод воздуха к шкафу пневматики обеспечивает Заказчик. Класс чистоты по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2005: 5 4 2.
2. Закрепление и подвод трубопроводов с подающим фланцем обеспечивает Заказчик. Установить фланец 50-16-01-1-B-12X18N10T-IV ГОСТ 33259-2015 (1-50-16 ГОСТ 12821-80) для подвода продукции к станции налива. Вертикальная нагрузка на фланец (от массы рукава и клапана) - не более 50 кг.
3. Шкаф автоматики на чертеже не показан.
4. Шкаф автоматики размещается вне взрывоопасной зоны, удаленность до станции налива по кабельной линии - не более 50 м (кабель входит в комплект поставки).
5. Подвод электроэнергии к шкафу автоматики обеспечивает Заказчик - 380 В; 3ф; 50 Гц; 6 кВт; клеммник 4 мм<sup>2</sup>.
6. Подключение шланга к газоотводящему кожуху обеспечивает Заказчик. Соединение - патрубок, наружный диаметр - Ø76 мм.

Перв. примен.

Справ. №

А

Взак. шиб. №

Изд. №

Повдн. и дата

Изд. №

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
							1:25
Автоматическая линия фасовки СКАУТ 23А							
					Лист	Листов	1
					ООО "МВС Мехатроника"		
					Формат А1		