

Согласовано

Должность	ФИО	Подпись	Дата

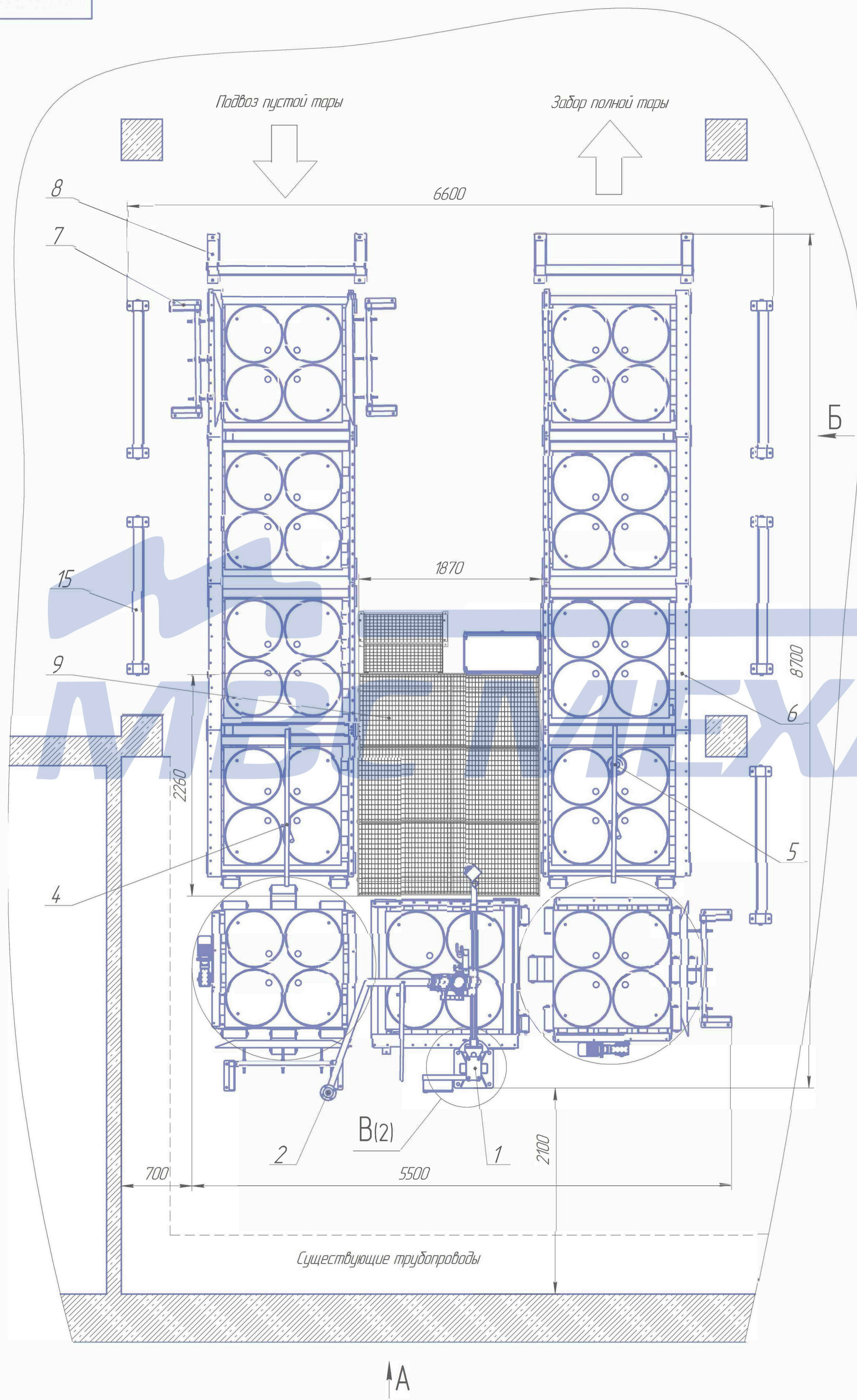


Таблица 1 - Комплект поставки

Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
1	Установка для дозирования и фасовки жидких материалов в бочки/контейнеры на поддонах СКАУТ тип 23	1	
2	Рукав для подачи продукта DN50, PN16 из маслостойкого материала	1	
3	Дополнительный клапан налива	2	На чертеже не показаны
4	Ручная пневматическая станция откупорки крышек бочек	1	
5	Ручная пневматическая станция укупоривания и опломбирования крышек бочек	1	
6	Система транспортировки поддонов с ручным/автоматическим управлением	1	
7	Направляющие для установки поддонов	4	
8	Устройства защиты от столкновения с погрузчиком в месте установки/снятия поддонов	2	
9	Платформа оператора	1	
10	Система контроля перелива	1	
11	Источник бесперебойного питания для станции налива	1	В составе шкафа автоматики
12	Пост аварийного останова	2	На чертеже не показан Установка по месту
13	Насос шестеренчатый для подачи продукта 18 м ³ /ч, с электродвигателем 5,5 кВт и частотным преобразователем (I)	1	Агрегат электронасосный Ш 40-4-19,5/45 На чертеже не показан Установка по месту
14	Фильтр грубой очистки сетчатый DN65 PN16, толщина фильтрации 0,5 мм	1	На чертеже не показан Установка по месту
15	Боковые ограждения для защиты транспортеров	5	
16	Программатор для конфигурирования контроллера станции	1	На чертеже не показан
17	Комплект ЗИП на два года эксплуатации с учетом специализированного инструмента для проведения технического обслуживания	1	На чертеже не показан

1. Подвод воздуха к шкафу пневматики обеспечивает Заказчик. Класс чистоты по ГОСТ Р ИСО 8573-1-2005 не ниже 54.2.

2. Закрепление и подвод трубопроводов с подающим фланцем обеспечивает Заказчик. Установить фланец 1-50-16 ГОСТ 12820 для подвода продукта к станции налива. Вертикальная нагрузка на фланец (от массы рукава) - не более 30 кг. Координаты фланца - согласно видам А и Б.

3. Подвод электроэнергии к шкафу автоматики обеспечивает Заказчик.

4. Узлы откручивания, закручивания и пломбировки крышек крепятся к потолку в соответствующих зонах. Пневмоинструмент подвешивается на балансирах и подвижных каретках.

5. Транспортеры, направляющие, защитные ограждения устанавливаются по месту. Крепление на акерные болты М20, М16, М10 (соответственно диаметру крепежных отверстий). Глубина отверстия в бетоне - не более 150 мм. Массовая нагрузка от транспортера: двухпаллетного с полной тарой - не более 2200 кг при площади опоры 0,065 м², однопаллетного с полной тарой - не более 1100 кг при площади опоры 0,04 м².

Дит	Масса	Масштаб
		1:40

Лист 1 из 1
Изд. № 01
Взам. инв. № 1
Инд. № 01
Лист 1 из 1

Фланец подвода продукта к станции налива
п. 2 ТТ

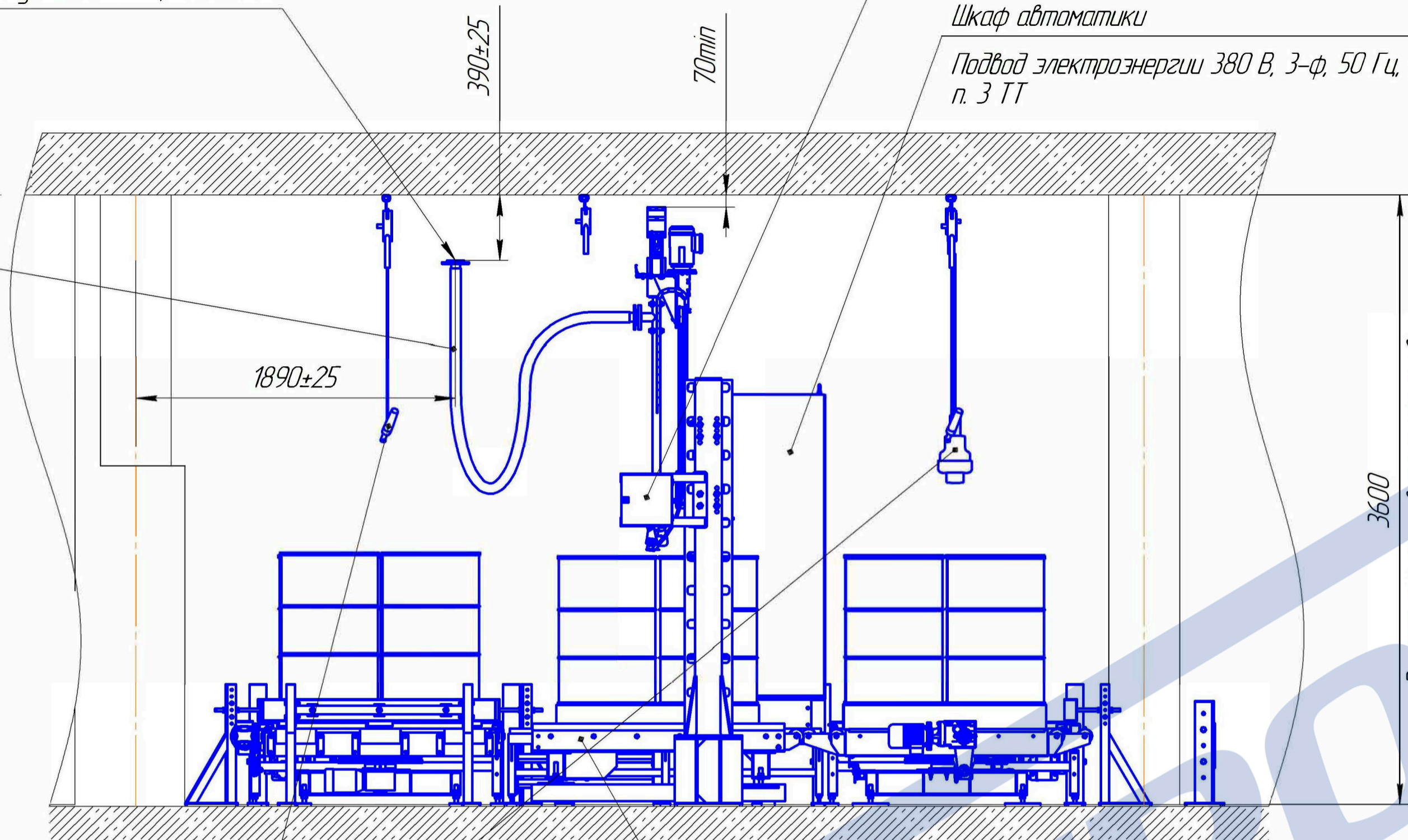
Шкаф пневматики

Подвод сжатого воздуха 0,6 МПа,
расход не менее 50 норм. л/мин,
Фитинг установки – внутренняя резьба G1/2
п. 1 ТТ

Шкаф автоматики

Подвод электроэнергии 380 В, 3-ф, 50 Гц, 6 кВт, клеммник 4 мм²
п. 3 ТТ

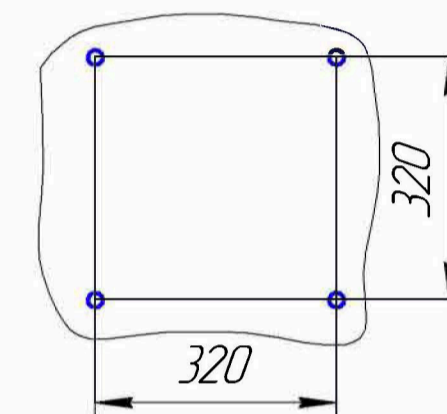
Рукав подвода продукта к станции
DN50, PN10, длина – 4 м



В (1) (1:10)

Задание на фундамент

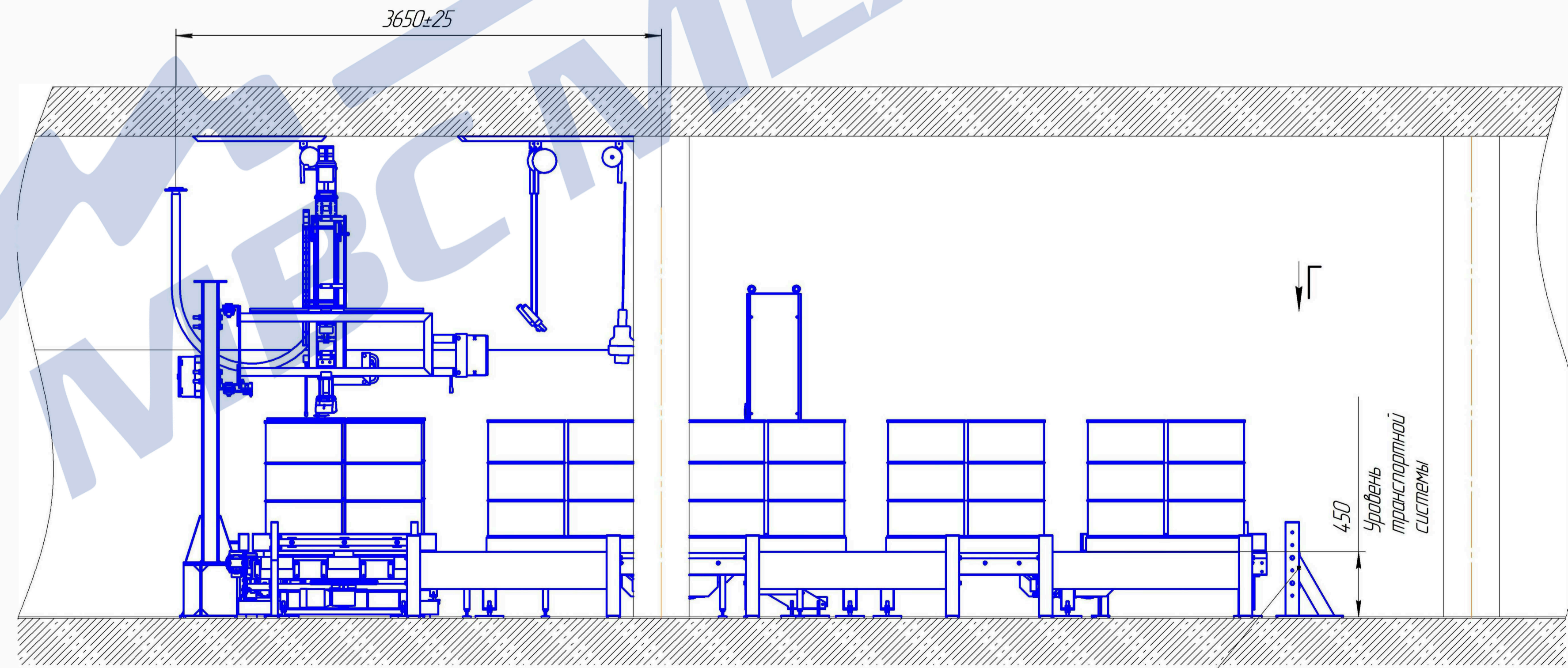
Крепление на 4 анкерных болта M20
Глубина фундамента – не менее 250 мм
массовая нагрузка не более 350 кг
при площади опоры 0,15 м²



Узлы откручивания и закручивания
с пневмоинструментом
п. 4 ТТ

Транспортер на весовой платформе
Весовая платформа 1500×1500 мм
Предел измерения 1000 кг
Погрешность измерения ±0,2 кг

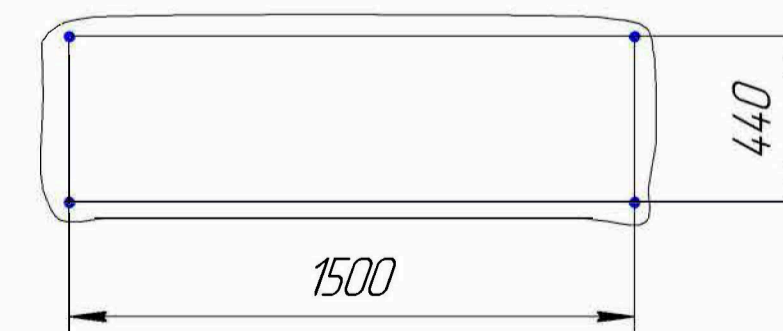
Б



Г (1:20) 2 места

Задание на фундамент

Крепление на 4 анкерных болта M20
Глубина фундамента – не менее 150 мм
массовая нагрузка не более 100 кг
при площади опоры 0,1 м²



Отбойник

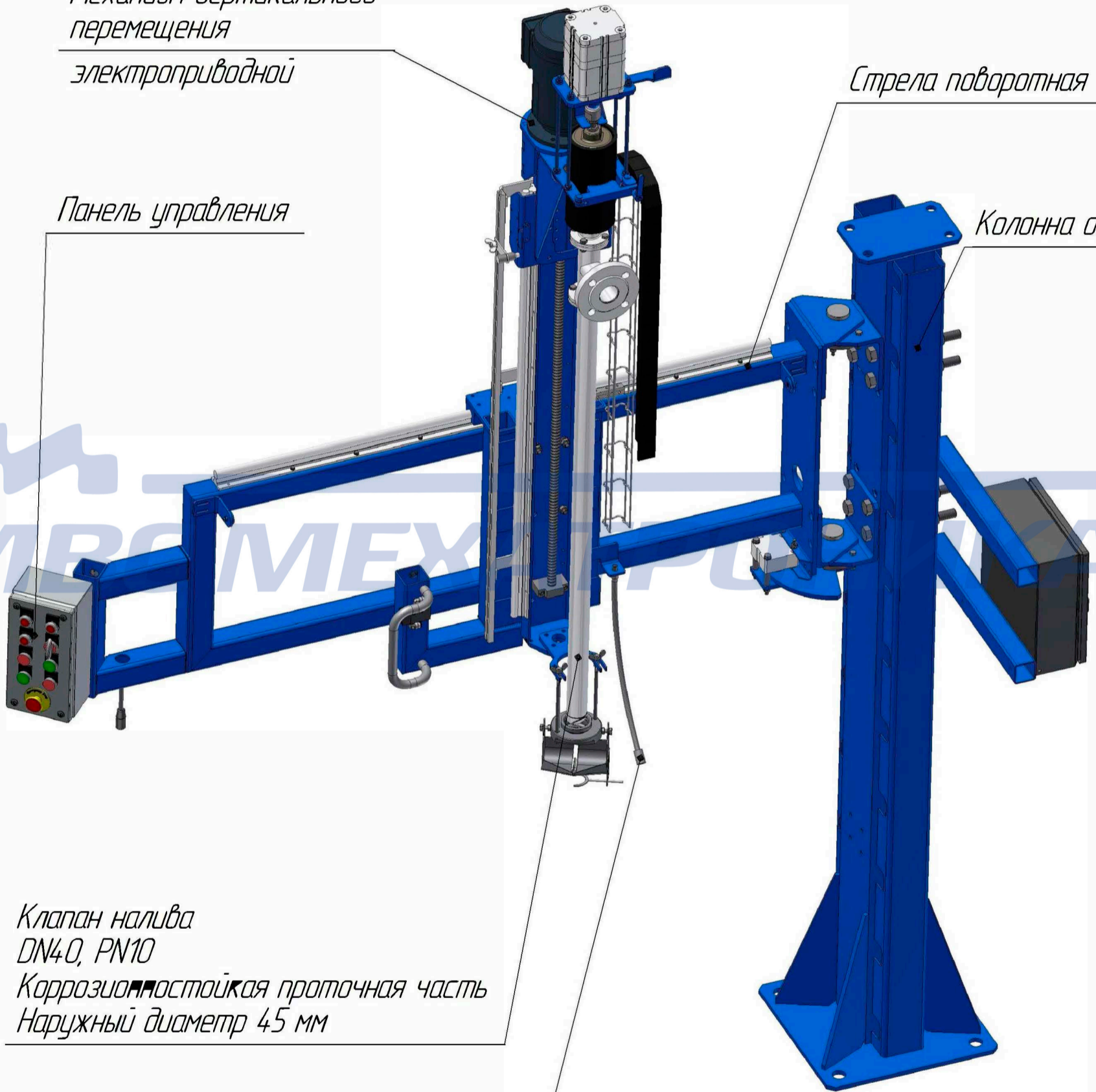
Станция налива СКАУТ Внешний вид

Механизм вертикального
перемещения
электроприводной

Стрела поворотная

Панель управления

Колонна основная



Клапан налива
DN40, PN10
Коррозионностойкая проточная часть
Наружный диаметр 45 мм

Система контроля перелива

На основе оптического датчика,
размещенного в гибкой гофрированной трубке.
Трубка сохраняет заданную форму.
Аварийный останов налива при
попадании капель на датчик

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист

3

